■解 説■

# フェムト秒レーザの簡易安定化技術

=フェムト秒パルス干渉法の高精度化を目指して=

## 大阪大学大学院 安井 武史

產業技術総合研究所 美濃島 薫·松本 弘一

## はじめに

最近、安定なフェムト秒モードロッ ク(fs-ML)パルスレーザが比較的 容易に利用可能になってきたことによ り、干渉計測<sup>(1)(2)</sup>、形状測定<sup>(3)~(5)</sup>、 測距(6)といった幾何計測の光源とし てfs-MLレーザが注目を集めている。 フェムト秒パルス光を用いた幾何計測 の特徴は、その光としての極限的特徴 (高速性、高ピークパワー、広帯域、 局在性)と非線形光学効果(光増幅、 波長変換、光シャッター他)を有効に 利用することにより、従来の連続発振 (CW) レーザやランプ光源を用いた手 法では困難とされた高機能光計測(例 えば、微弱光測定や選択的計測)への 応用が期待できることである。その一 例であるフェムト秒パルス干渉法では、 フェムト秒パルス光の時間的局在性を いかすことによって、干渉計測に時間 的選択性を持たせることが可能となる。 光透過物体の形状測定(1)や水のレー ザ誘起ブレークダウン現象の観測(2) を通してその有用性が実証されている。 一方、干渉計測の特徴である測定精度 に関しては現在までのところ十分とは 言えず、高精度化を実現するためには fs-MLレーザの安定化制御が必要で ある。

fs-MLレーザから出力されたモー ドロック・パルス列は、図1に示すよ



うに時間領域と周波数領域のパラメー ターによって表現することができる。 フェムト秒パルス干渉法の高精度化を 実現するためには、繰り返し周波数と スペクトル(厳密にはスペクトル・エ ンベロープ、中心波長と形状)の安定 化が興味深い。繰り返し周波数の安定 化が有効である応用例に、モードロッ クパルス列を用いた長光路パルス干渉 計がある。従来のパルス干渉法では時 間的に同一なパルス光の干渉を利用し ていたため、長光路測定においては測 定光路と同様に長い参照光路が必要と なり、実用上の大きな制限(空気揺ら ぎ、スペース他)となっていた。十分 に安定な繰り返し周波数を持つfs-MLパルス列では、時間的に異なるパ. ルス光の干渉を利用できる。すなわち、 光路長差をパルス間隔の整数倍に設定 することにより、短い参照光路で長光 路の計測が可能となる。一方、干渉計

測の単位となる干渉縞はレーザ波長と 屈折率によって決定される。屈折率は 波長の関数であるから、スペクトル安 定化は干渉縞の変動を抑え、その結果、 干渉計測の高精度化につながる。

これまでにも高速分光や光周波数計 測において、パルスレーザの繰り返し 周波数 (タイミングジッター)(7)~(10) や光周波数(11)~(14)の安定化制御法が提 案されている。しかし、これらは研究 室レベルの精密・複雑な手法を用いて いるため、パルス干渉法を実用計測 (例えば、工業計測) に応用する場合 にはあまり適当でない。むしろ、レー ザ共振器に大きな改造を加えない単純 な手法によって、工場のような現場で も使用可能な簡易安定化制御法が要求 される。同時に、極限的な安定性より も、むしろ要求計測精度に見合った適 度な安定性が長期的に得られるほうが 望ましい。本解説では、フェムト秒パ

ルス干渉法の高精度化を実現するため、 fs-MLパルスレーザの繰り返し周波 数とスペクトルの簡易安定化制御法を 紹介し、その有用性を考察する<sup>(15)</sup>。

## 1. 繰り返し周波数の安定化

図2に繰り返し周波数の安定化制御 システムを示す。用いたレーザ光源は アルゴン・イオンレーザ(コヒーレン ト、Innova-310、パワー=8W、オー ルライン) 励起のカーレンズ・モード ロック・チタン・サファイアレーザ (コヒーレント、MIRA-900D、パル ス幅=80fs、繰り返し周波数=75MHz、 中心波長=790nm、スペクトル幅=12 nm)である。繰り返し周波数を安定 化するためにはレーザ共振器長を制御 する必要があるが、そのための制御素 子として共振器内のモードロックスター ター (MLスターター) を用いる。こ れはロータリー・アクチュエーター上 に2枚のミラーを平行に取り付けた構 造になっており (図2右下)、微小回 転によって±160µm(繰り返し周波 数で±3.5kHzに対応)の範囲内で共振 器長を変化させることができる。 ML スターターは共振器長変調によってモー ドロックを開始させる時のみ使用され、 モードロック動作中は不要なため、繰 り返し周波数の安定化制御に用いるこ とができる。制御信号には、繰り返し 周波数の変動を拡大するため、20次高 調波成分(f<sub>20th</sub>≈1.5GHz)を用いる。 アバランシェ・フォトダイオードで検 出された周波数信号は、ルビジウム周 波数標準(安定度=10-11)に同期させ た周波数シンセサイザーからの信号  $(f_{L0}=1.5GHz)$ とミキシングされる。 不要な信号はローパスフィルターによっ て除去され、100kHz以下 (=f<sub>20th</sub>-f<sub>L0</sub>) までビートダウンさせる。この信号は 参照周波数と周波数比較され、差周波 信号が生成される。この差周波信号を 積分(時定数2秒)し、MLスターター の制御信号に用いる。f20thの値を一定 に保つように共振器長を積分制御する



図2 繰り返し周波数安定化システム



図3 繰り返し周波数の安定度

ことにより、繰り返し周波数が長期的 に安定化される。

周波数安定度

繰り返し周波数の短期安定度(タイ ミングジッター)は従来よりパルス光 のパワースペクトルによって評価され てきたが<sup>(16)</sup>、今回のような長期安定度 の評価には測定機器性能の制限により 適していない。そこで、CWレーザの 周波数安定度評価に用いられるアラン 分散<sup>(17)</sup>によって繰り返し周波数の安定 度評価を行った。測定用のアバランシェ・ フォトダイオードで検出された繰り返 し周波数の基本波成分(f<sub>1st</sub>=75MHz) は、ローパスフィルターによって高調 波成分を除去した後、ルビジウム周波 数標準にロックされた周波数カウンター で測定される。図3は、アラン分散平 方根によって表された周波数安定度で ある。繰り返し周波数の変動を短期的 成分(<1秒)および長期的成分 (>1秒)に分けて考えると、前者は 励起アルゴン・イオンレーザのパワー やポインティング・ベクトルの変動に 依存し、後者はレーザ共振器の機械振 動や熱膨張に起因するスロードリフト であると考えられる。本システムによっ てスロードリフトは効果的に抑制され ているが(1000秒で1/100以下)、1秒



図4 モードロック・パルス列を用いた長光路パルス干渉計

以下の短期安定度の改善は見られなかっ た。これは本システムが長期安定化を 目的とした簡単な積分制御であること と、制御素子として比較的低速・低分 解なMLスターターを用いたためであ る。短期安定度を改善するためには、 制御システムの広帯域化、高分解・高 速な制御素子(例えば、ピエゾ素子) の使用、安定な全固体型励起レーザの 使用が有効であると思われる。

繰り返し周波数が安定なfs-MLパ ルス列を用いた長光路パルス干渉計は、 参照光路を短縮し実用性を拡大する。 そこで、図4に示す長光路パルス干渉 計によって、繰り返し周波数安定化fs-MLレーザの有用性を評価した。ここ では、fs-MLパルス列中の時間的に 連続した2つのパルス光 (パルス間隔 13ns)を干渉させるために、参照アー ムと測定アームの光路長差を4mにセッ トする (図4左上)。fs-MLパルス列 は、ビーム・スプリッターによって短 光路長の参照アームと長光路長の測定 アームに分離される。コーナー・リフ レクターからの反射パルス光はビーム・ スプリッターによって再び空間的に重 ね合わされる。測定アームの時間遅延 制御によって両パルス光が時間的に重 なった時のみ干渉信号が生成され、そ れをオシロスコープで測定する。測定 光路に沿った空気揺らぎ、光学部品の

機械振動や熱膨張は干渉縞信号に大き な変動を与えるため、これらの影響を 除去する必要がある。そこで、ゼーマ ン安定化He-Neレーザとピエゾ素子 を用いて干渉計光路長の安定化を行っ た。fs-MLレーザ光(水平偏光)と の干渉を避けるため、偏光子1によっ てゼーマン安定化レーザから垂直偏光 成分のみを抜き出し、fs-MLレーザ 光と同一の光路を通す。ゼーマンレー ザによる干渉信号光は、 偏光子 2 とハ イパス・フィルター (カットオフ波長= 700nm)によって完全に分離される。 フォトダイオードで検出された信号は、 ピエゾ素子を用いて長光路干渉計の光 路長を安定化するために用いられる。 このように安定化された長光路干渉計 を用いてfs-MLパルス列の干渉信号 を測定した。

図5は、測定アーム長を固定した場 合の干渉信号の時間変化を示している。 縦軸のフルスケールは、 $\lambda_{100}/2$ (=790 /2=395nm)の位相変動に対応して いる。この時、長光路干渉計の光路長 はfs-MLレーザの干渉信号変動より も十分に高い精度(=0.005 $\lambda_{633}$ /150 sec)で安定化されている。従って、フ リーランニング時に示されている干渉 信号の変動は、繰り返し周波数の変動 によるものであると考えられる。時間 範囲(a)(150秒)において直線近似を



行うと、繰り返し周波数安定化により 干渉信号の変動が1/7まで抑制されて いる。このことから、繰り返し周波数 安定化fs-MLレーザは、長光路パル ス干渉計の高精度化に対して有効であ ることが分かる。

## 2. スペクトルの安定化

fs-MLレーザ光のスペクトル安定 化には、共振器内にある群速度分散補 正用プリズムペアを用いる。プリズム の効果として、以下の2点が考えられ る。

- (1) プリズムの出し入れ(光路を横切る方向)は負の群速度分散を共振器に与え、スペクトルの中心波長をシフトさせることなくスペクトル幅を変化させることができる。
- (2) プリズムの回転は光路の横ズレ によりレーザ発振の状態を変化さ せ、スペクトル形状の変化なしに 中心波長を変えることができる。

一般にfs-MLレーザ光スペクトル の時間的変動は形状の変化よりも中心 波長のシフトが支配的である。そこで、 プリズムの回転を機械的に制御するこ とによりスペクトルの安定化が可能で あると考えられるが、そのような制御 法では共振器の改造が必要となり簡易 安定化には不適である。我々は、それ に代わる簡易制御方法としてプリズム の熱制御に注目した。プリズムをペル チェ素子で加熱し温度を上昇させたと ころ、スペクトルの形状や幅は変化せ

ず中心波長が長波長方向にシフトした。 すなわち、プリズムの熱制御によって、 プリズムの回転と等価な効果が得られ る。これは、プリズム屈折率の温度依 存によるものである。そこで、プリズ ムの熱制御によりスペクトル中心波長 の安定化を行った。

図6にスペクトル安定化システムを 示す。共振器エンドミラー側プリズム (材質:SF10)の上部にペルチェ素子 (I<sub>max</sub>=4A、Q<sub>max</sub>=38W)を貼り付け、 熱制御を行う (図6右下)。プリズム は、熱容量を小さくするため5mm厚ま でスライスしている。中心波長をモニ ターするため、スペクトル範囲内の2 波長の強度差信号を用いる(図6左下)。 fs-MLレーザ光は回折格子(1800line /mm) によってスペクトル分解され、 2つのフォトダイオードによって1.5 nmの波長幅で2波長の強度信号(= I787、I793)が検出される。別のフォトダ イオードで検出された全強度信号(= Iall)を用いて規格化し[=(I787-I793)/ Iall、参照電圧と電圧比較される。そ の誤差信号は、積分器(時定数2秒) とパワーアンプを経て、ペルチェ素子 の制御に用いられる。

図7は、中心波長と繰り返し周波数 を同時制御したときの、安定化前後に おける両パラメーターの変化を示して いる。中心波長は、干渉縞計数型波長 計(分解能0.03nm)によって測定され た。フリーランニング時は両パラメー ターともスロードリフトを示している が、安定化後は効果的に抑えられてい る。表1は、図7から得られた中心波 長の安定度(直線近似)を示しており、 安定度は約50倍向上した。一方、図7 の中心波長には、安定化後も比較的速 い変動が残っている。これはプリズム の熱容量がペルチェ素子の制御能力を 上回っているためであり、これが本制 御システムの時間応答を制限している。 制御のさらなる高精度・高速化のため には、プリズム熱容量の減少とペルチェ 素子の高出力化が必要である。また、 繰り返し周波数も同時に安定化されて



図6 スペクトル安定化システム



いるが、繰り返し周波数とスペクトル の同時制御における干渉効果は見られ ていない。

干渉計測への応用を考えると、スペ クトル安定化は屈折率変動とそれに伴 う干渉縞変動を抑制し、測定精度を向 上させる。例えば、ガラス材料(BK7) の群屈折率と位相屈折率を考えた場合、 表1に示されるように屈折率変動も 1/50まで抑えられる。このように、ス ペクトル安定化フェムト秒レーザは、 表1 中心波長と群・位相屈折率(BK7)の 安定度

安定度	中心波長	群屈折率	位相屈折率
フリー ランニング	1.32×10 <sup>-3</sup>	2.59×10 <sup>-5</sup>	1.38×10 <sup>-5</sup>
安定化制御	2.53×10 <sup>-5</sup>	4.98×10 <sup>-7</sup>	2.65×10 <sup>-7</sup>

パルス干渉計測の高精度化に有効である。

## まとめ

高精度パルス干渉計を実現するため、 fs-MLレーザの繰り返し周波数とス ペクトルの簡易安定化制御法を紹介し た。単純かつ実用的な手法として、 MLスターターと群速度分散補正用プ リズムをそれぞれ制御素子として用い た。繰り返し周波数の安定化によって、 1000秒におけるスロードリフトを1/100 以下まで減少することができた。さら に、繰り返し周波数安定化fs-MLパ ルス列を用いた長光路パルス干渉計に おいて、参照光路の短縮化と高精度化 に有効であることが示された。一方、 スペクトル安定化によって中心波長と それに付随した屈折率の変動は1/50以 下まで減少された。その結果、安定な 干渉縞を得ることが可能となり、パル ス干渉計測の高精度化が実現できる。

フェムト秒パルス干渉法の実用化において重要な技術である。今後、非線形 光学効果を用いた光計測法に安定化fs-MLレーザを積極的に導入することにより、高機能性と高精度性を併せ持つ 新しい光幾何計測法の展開が期待される。

本研究は、通商産業省(現 経済産 業省)産業科学技術開発制度「フェム ト秒テクノロジー」のもとで行った研 究である。

#### <参考文献>

#### (1) K.Minoshima, and H.Matsumoto:

- Opt. Comm. 138 (1997) 6-10. (2) E.Abraham, K.Minoshima and
- H.Matsumoto : Opt. Comm., 176 (2000) 441-452.
- (3) K.Minoshimam, and H.Matsumoto:
- Jpn. J. Appl. Phys., 33 (1994) L1348-1351.
  (4) K.Minoshima, and T.Yasui, E.Abraham, H.Matsumoto, G.Jonusauskas, and
- C.Rulliere : Opt. Eng., 38 (1999) 1758-1762. (5) T.Yasui, K.Minoshima, H.Matsumoto : Appl. Opt., 39 (2000) 65-71.
- (6) K.Minoshima, and H.Matsumoto : Appl.

Opt., 39 (2000) 5512-5517.

- (7) M.J.W.Rodwell, D.M.Bloom, and K.J.Weingarten : IEEE J. Quantum Electron., 25 (1989) 817-827.
- (8) S.B.Darack, D.R.Dykaar, and G.T.Harvey : Opt. Lett., 16 (1991) 1677-1679.
- (9) D.R.Walker, D.W.Crust, W.E.Sleat, and W.Sibbett : IEEE J. Quantum Electron., 28 (1992) 289-296.
- (10) D.E.Spence, J.M.Dudley, K.Lamb, W.E.Sleat, and W.Sibbett : Opt. Lett., 19 (1994) 481-483.
- B.Couilanud, A.Ducasse, L.Sarger, and D.Boscher : Appl. Plys. Lett., 36 (1980) 1 - 3.
- (12) A.I.Ferguson, and R.A.Taylor : Opt. Comm., 41 (1982) 271-276.
- (13) J.Chesnoy, and L.Fini : Opt. Lett., 11
   (1986) 635-637.
- 14 T.B.Simpson, T.Day, F.Doft, M.M.Malley, and G.W.Sutton : IEEE J. Quantum Electron., 29 (1993) 2489-2496.
- T.Yasui, K.Minoshima and H.Matsumoto
   : IEEE J. Quantum. Electron., 37(1) (2001) 12-19.
- (16) D.von der Linde : Appl. Phys.B, 39 (1986) 201-217.
- (17) D.W.Allan : Proc. IEEE, 54 (1966) 221-230.

ここで紹介した簡易安定化制御は、

### 【筆者紹介】-

#### 安井武史

 大阪大学大学院 基礎工学研究科 システム人間系専攻 助手 〒560-8531 大阪府豊中市待兼山町1-3
 TEL:(06)6850-6217 FAX:(06)6850-6212
 E-mail:t-yasui@me.es.osaka-u.ac.jp

#### 美濃島薫

産業技術総合研究所 計量研究所 量子部 主任研究官 〒305-8563 茨城県つくば市梅園1-1-4 TEL:(0298)61-4030 FAX:(0298)61-4080 E-mail:mino@nrlm.go.jp

#### 松本弘一

産業技術総合研究所 計量研究所 量子部 部長 〒305-8563 茨城県つくば市梅園1-1-4 TEL:(0298)61-4034 FAX:(0298)61-4006 E-mail:hiro@nrlm.go.jp